



Kut Gard®

Maglia senza cuciture ATA® / Guanto misto aramidico - Peso elevato

- La miscela ATA® Technology offre un'eccellente protezione dal taglio e un comfort eccezionale
- Cavallo rinforzato per un pollice rinforzato per una maggiore durata dei guanti, un maggiore comfort, una maggiore resistenza all'abrasione e una maggiore durata in un'area ad alta usura
- Protegge dalle lesioni da calore conduttivo fino a 500 ° F
- La fodera in cotone è ultra morbida e molto leggera
- Prodotto negli Stati Uniti

Applicazioni

- Resistenza al taglio con protezione dal calore leggero
- Applicazioni automobilistiche
- Operazioni di vetro

Dati tecnici

Colore	Giallo
Taglie disponibili	--
Confezione	Confezione sfusa
Imballaggio	12/Scatola
Dimensioni del cartone (cm)	50.80 x 43.18 x 30.48
Peso del cartone (kg)	13.60
Paese di origine	Stati Uniti
Materiale supporto	Tecnologia della fibra ATA, Aramide
Spalmatura	Senza fodera
Calibro	7
Polso	Polsino cucito
Nascondere	--
Protezione dagli urti	--
Costruzione	Senza cuciture, Pollice rinforzato
Certificazioni	Conforme TAA

Dati sulle prestazioni

EN 388	--
Abrasione EN	--
Taglio (2003)	--
Strappo EN	--
Perforazione EN	--
Taglio TDM-100 EN	--
Livello di fiamma verticale ASTM F1358	--
EN 407	--

Istruzioni per la manutenzione

Lavaggio in lavatrice	Temperatura dell'acqua 55°C	Non candeggiare	Asciugare in asciugatrice	Calore medio

PROTECTIVE INDUSTRIAL PRODUCTS, INC. | FORNIAMO LE MIGLIORI SOLUZIONI AL MONDO

AMERICHE: +1 (800) 262-5755 | EUROPA: +34-96182-41-48 | AMEA: (ASIA, MEDIO ORIENTE, AFRICA) 852-2475-9228 | www.pipglobalsafety.com

Questo documento e le informazioni in esso contenute sono di proprietà di Protective Industrial Products, Inc. (PIP) e non possono essere utilizzati o riprodotti senza autorizzazione. Gli utenti dei prodotti devono condurre tutti i test appropriati o altre valutazioni per determinare l'idoneità dei prodotti PIP per un particolare scopo o uso all'interno di un particolare ambiente. PIP DECLINA TUTTE LE GARANZIE DIVERSE DA QUELLE ESPRESSAMENTE FORNITE. 2025-06-04