# FICHE TECHNIQUE

OBJET: 44-6745F

EN388

4243F

## MaxiCut® Ultra™

### Fil technique en tricot sans couture avec prise en micromousse enduite de nitrile de qualité supérieure sur la paume et les doigts - compatible avec les écrans tactiles

- Technologie AD-APT™ - technologie de fibre avancée qui garde les mains au frais pour éviter la transpiration
- CUTtech® - ATG® s'approvisionne en ingrédients de base pour développer ses propres fils et fibres haute performance uniques et innovants qui offrent une protection contre les coupures tout en maintenant des niveaux élevés de confort
- AIRtech® - le revêtement breveté Nitrile MicroFoam offre une respirabilité à 360°, ce qui en fait le gant le plus respirant sur le marché aujourd'hui
- DURAtech® - renfort entre le pouce et l'index, améliore la résistance aux coupures et prolonge la durée de vie du gant dans une zone intrinsèquement faible
- Compatible avec les écrans tactiles pour permettre à l'utilisateur d'utiliser un téléphone ou un appareil à écran tactile sans retirer ses gants
- Forme, ajustement et sensation - imite la « main au repos », réduisant la fatigue de la main et augmentant le confort

## Données techniques

| | |
|---|---|
| Couleur | Noir |
| Tailles disponibles | -- |
| Des emballages | Paquet en vrac |
| Emballé | -- |
| Dimensions du boîtier (cm) | 50.00 x 29.50 x 20.00 |
| Poids du boîtier (kg) | 4.34 |
| Pays d'origine | Sri Lanka |
| Matériau de la doublure | Nylon, Polyester, Élasthanne, Polyéthylène à poids moléculaire ultra-élevé |
| Enduit | Nitrile |
| Couleur Enduit | Black |
| Couverture Enduit | Paume et bouts des doigts |
| Adhérence | Micro-Mousse |
| Jauge | 15 |
| Poignet | Poignet de tricot |
| Protection contre les chocs | -- |
| Construction | Pouce Renforcé, Tricot sans couture, Compatible avec écran tactile |
| Certifications | Sans silicone, Sans latex |

## Données de performance

| | |
|---|---|
| EN 388 | 4243F |
| Niveau EN Abrasion | 4 |
| Niveau de résistance aux coupures EN | 2 |
| Niveau EN Déchirure | 4 |
| Niveau EN Perforation | 3 |
| Niveau de résistance aux coupures EN TDM-100 | F |
| Niveau de flamme verticale ASTM F1358 | -- |
| EN 407 | -- |

## Instructions d'entretien

Lavage en machine | Température de l'eau 40°C | Ne pas javelliser | Sécher | Chaleur basse



Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Protective Industrial Products, Inc. (PIP) et ne peuvent être utilisés ou reproduits sans autorisation. Les utilisateurs de produits doivent effectuer tous les tests ou autres évaluations appropriés pour déterminer l'adéquation des produits PIP à un usage particulier ou à une utilisation dans un environnement particulier. PIP DÉCLINE TOUTE GARANTIE AUTRES QUE CELLES EXPRESSÉMENT FOURNIES. 2025-09-12