



### G-Tek® Typhan™

G-Tek® Typhan™ DX5- 18G Gris Ultra fino HPPE/Acero Mezclado con forro Guantes de punto sin costuras con agarre de poliuretano gris en la palma y los dedos.

- La construcción sin costuras ofrece una mayor comodidad y transpirabilidad
- La mezcla ultrafina de HPPE y acero proporciona una excelente destreza, sensibilidad táctil y resistencia a los cortes.
- El recubrimiento de poliuretano absorbe las propiedades superficiales del forro del guante proporcionando un agarre táctil en condiciones secas y ligeramente aceitosas, ideal para aplicaciones que requieren destreza para un manejo preciso.
- Calibre 18.
- Knit Wrist ayuda a evitar que la suciedad y los residuos entren en el guante.
- La entrepieña reforzada para el pulgar proporciona una vida útil más larga y una mayor protección.



4X42D

### Datos técnicos

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Color                       | Gris   |
| Tallas disponibles          | 6-11   |
| Emballaje                   | Paquete a granel   |
| Lleno                       | --   |
| Dimensiones de la caja (cm) | --   |
| Peso de la caja (kg)        | 0.00   |
| País de origen              | --   |
| Material del soporte        | HPPE, Alambre de acero inoxidable  |
| Recubrimiento               | Poliuretano  |
| Color del recubrimiento     | Grey   |
| Cobertura del recubrimiento | Palma y dedos  |
| Agarre                      | Plano  |
| Galga                       | 18   |
| Puño                        | Puño tejido  |
| Protección contra impactos  | --   |
| Construcción                | Tejido sin costuras, Costura de pulgar reforzada, Compatible con pantalla táctil |
| Certificaciones             | Cumple con TAA   |

### Datos de rendimiento

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| EN 388                             | 4X42D |
| Nivel de abrasión EN               | 4     |
| Nivel de corte (Coup Test) EN      | X     |
| Nivel de desgarro EN               | 4     |
| Nivel de punción EN                | 2     |
| Nivel de corte EN TDM-100          | D     |
| Nivel de llama vertical ASTM F1358 | --    |
| EN 407                             | --    |

### Instrucciones de cuidado

