



R15™

Doppelte Handfläche aus Kunstleder mit PVC-Handfläche und Stoffrücken - TPR-Aufprallschutz

- Die Handfläche aus Kunstleder verbessert die Griffigkeit bei Trocken- und Leichtölanwendungen und sorgt gleichzeitig für Fingerfertigkeit
- PVC an Handfläche, Daumenschritt und Fingerspitzen sorgt für verbesserten Halt und zusätzliche Schnitt-/Abriebfestigkeit
- Verstärkter Kevlar-Daumensattel für Strapazierfähigkeit
- Thermoplastischer Gummi (TPR) geformter Finger, Daumenschutz und Handrücken für maximalen Schutz
- Neopren-Handgelenk zum Hineinschlüpfen für mehr Komfort
- ANSI 105 Schnitffestigkeit Stufe A6

Anwendungen

- Handling und Bewegung von schweren Materialien
- Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Bedienung von Schwerlastmaschinen und -werkzeugen



4X43FP

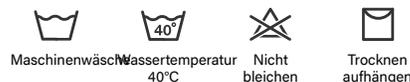
Technische Daten

Farbe	Rot
Verfügbare Größen	--
Verpackung	Großpackung
Verpackt	72/Karton
Gehäuseabmessungen (cm)	29.21 x 12.07 x 15.24
Koffergewicht (kg)	8.39
Herkunftsland	Indonesien
Futtermaterial	Elastan
Beschichtung	PVC
Beschichtungsfarbe	Red
Beschichtung	--
Gauge	--
Handfläche	Verstärkt
Rücken	Elastan
Manschette	Slipper
Stoßschutz	Finger, Daumen, Handrücken
Konstruktion	Geschnitten und genäht
Zertifizierungen	--

Leistungsdaten

PSA-Kategorie	--
EN 388	4X43FP
Abriebfestigkeit	4
Schnittfestigkeit	X
Weiterreißfestigkeit	4
Durchstichfestigkeit	3

Pflegehinweise



PROTECTIVE INDUSTRIAL PRODUCTS, INC. | Wir bringen Ihnen das Beste der Welt

AMERIKA: +1 (800) 262-5755 | EUROPA: +34-96182-41-48 | AMEA: (ASIEN, MITTLERER OSTEN, AFRIKA) 852-2475-9228 | www.pipglobalsafety.com

Dieses Dokument und die darin enthaltenen Informationen sind Eigentum von Protective Industrial Products, Inc. (PIP) und dürfen ohne Genehmigung nicht verwendet oder reproduziert werden. Produktbenutzer sollten alle geeigneten Tests oder sonstigen Bewertungen durchführen, um die Eignung von PIP-Produkten für einen bestimmten Zweck oder die Verwendung in einer bestimmten Umgebung festzustellen. PIP SCHLIESST ALLE GEWÄHRLEISTUNGEN AUS, DIE NICHT AUSDRÜCKLICH GEWÄHRT WERDEN. 2025-07-05